



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : 0272

IND : 0

CODE FOURNISSEUR : MDM520778
SUPPLIER NUMBER

Société Safran émettrice : Safran Landing Systems Gloucester
Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

SURCROMO di Suttora Massimiliano

Via Sicilia 13 - 20072 - Fizzonasco di Pieve Emanuele (Milan) - Italy

Pour les procédés spéciaux suivants, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes, refer to next page for scope definition

N° procédé Safran Safran process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
11.9.20	Chrome Plating	PCS-2110	Qualified		IN ACCORDANCE WITH GRM-0123
11.9.20	Chrome Plating	AMS 2460	Qualified		IN ACCORDANCE WITH GRM-0123

N° de rapport Report No.	Contact du fournisseur Supplier contact	Observations Remarks
CRQPS 0272	Massimiliano Suttora	

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication d'une liste des procédés spéciaux qualifiés. L'adresse pour accéder à cette liste est disponible dans la GRM-0123, paragraphe « Qualification et surveillance des procédés spéciaux ». L'activation des accès fournisseurs à cette liste se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list. The address to access to this list is available in GRM-0123, paragraph "Special Process Qualification and Monitoring". The activation of suppliers access to this list is done by request to the following address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur / Responsable de la Qualification
Auditor / Qualification Leader

Date :	Nom / Name :	Signature / Visa :
19th December 2024	Russell Davies	

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux
Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
TK 3	Chrome Plating Tank	NA	700 x 2400 x 1000 mm – 2000 Amps	
TK 5	Chrome Plating Tank	NA	700 x 2400 x 1000 mm – 2000 Amps	
MAB 1	Oven	NA	580 x 500 x 670 mm – 210 °C	
MAB 2	Oven	NA	580 x 500 x 670 mm – 210 °C	